

RatioMatic

燃烧器

型号: RM075

版本 3.10

主要技术参数-RM075

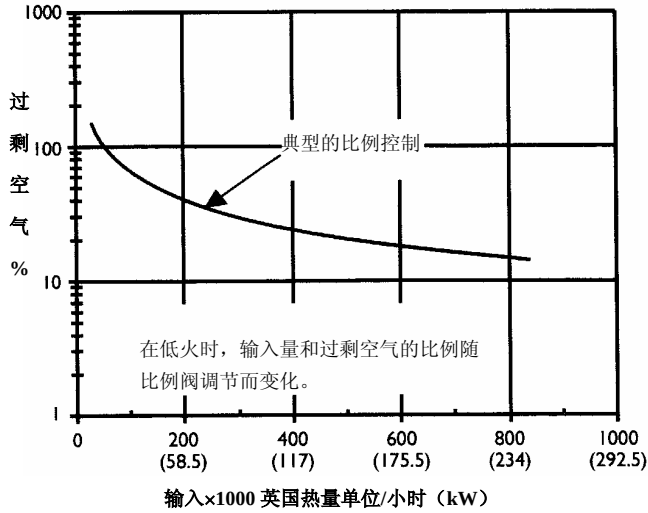
参数	规格				
最大热量输入 (BTU/hr, 英国热量单位/小时) 注: 如果炉膛内压力变化很大或压力超过-2.0"~2.0"w.c.(-5.0~5.0 毫巴)范围, 请与工厂联系	电源频率	BTU/hr	"w.c.	kW	mbar
	60 赫兹组装好的风机	1,070,000	-2.0	313	-5.0
		990,000	-1.0	290	-2.5
		900,000	0.0	263	0.0
		800,000	1.0	234	2.5
		680,000	2.0	199	5.0
	50 赫兹组装好的风机	1,070,000	-2.0	313	-5.0
		990,000	-1.0	290	-2.5
		900,000	0.0	263	0.0
		800,000	1.0	234	2.5
		680,000	2.0	199	5.0
最小热量输入 • 用高调节比的比例阀 • 用标准调节比的比例阀	英国热量单位/小时 千瓦 30,000 9 40,000 12				
主燃气进口压力 • 在比例调节器进口处的燃料压力	英寸水柱 毫巴 10~20 25~50				
高火时火焰长度 • 从燃烧管出口端测出 天然气 丙烷/丁烷	英寸 毫米 30 762 36 914				
炉膛内可达到的最高温度 合金管 碳化硅管	°F °C 1500 820 1900 1040				
火焰检测器	火焰探测棒或紫外线扫描仪				
燃料	天然气、丙烷或丁烷, 如果使用其他混合气体, 孔板尺寸请与 eclipse 联系				

- 所有的数据都是根据实验室试验测得, 不同的燃烧室尺寸和条件都会影响数据。
- 提供最大热量输入是标准风机在无空气过滤器的情况下的数据。
- 所有的输入都是基于毛卡路里 (热量) 值和标准条件: 1 大气压, 70°F (21°C)。
- Eclipse 保留在任何时候变更我们产品的结构和/或外形的权利, 不另行通知。

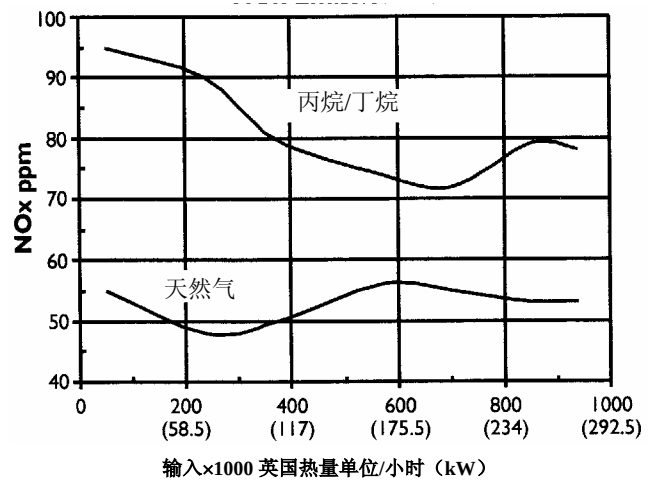
性能图表

RatioMatic RM075

控制和操作区



NO_x排放量数据



提供NO_x排放的数据基于:

- 助燃空气温度: ~70°F (20°C)
- 燃烧室的温度低于 700°F (370°C)
- 最小过程空气速度
- 调节到 40,000 英国热量单位/小时 (12kW) 的低火输入
- ppm干值, @3%O₂
- 炉压是正常大气压力

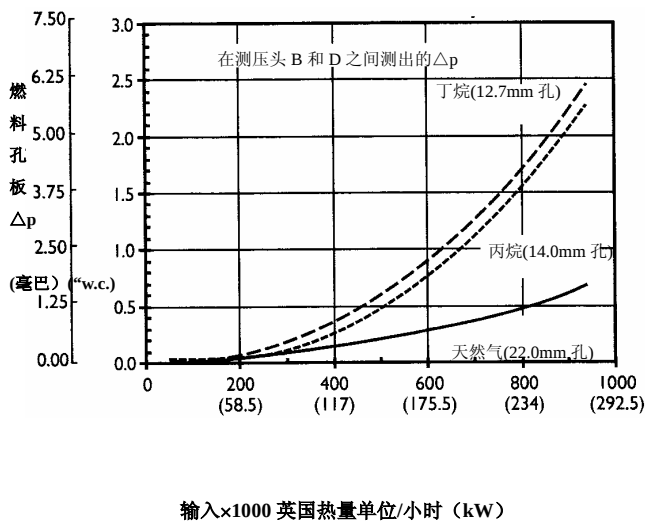
排放量受下列各项的影响:

- 燃烧室的条件
- 燃料类型
- 燃烧量
- 比率调节阀调节情况
- 助燃空气温度

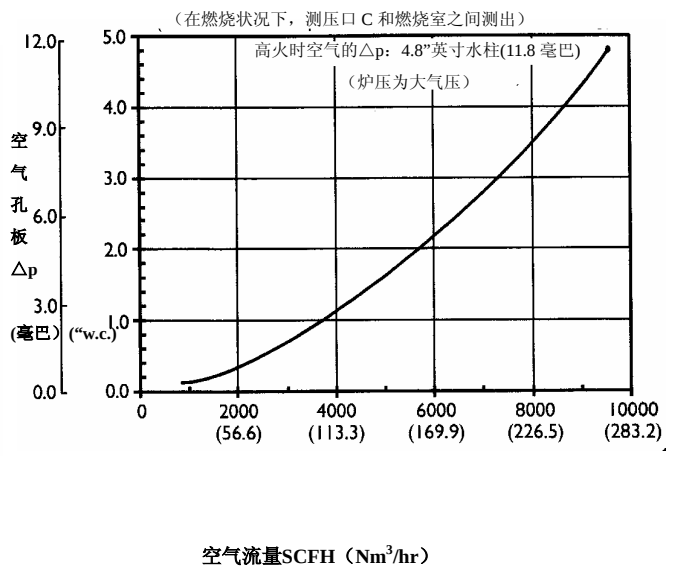
CO 的排放很大程度受燃烧室的条件影响。

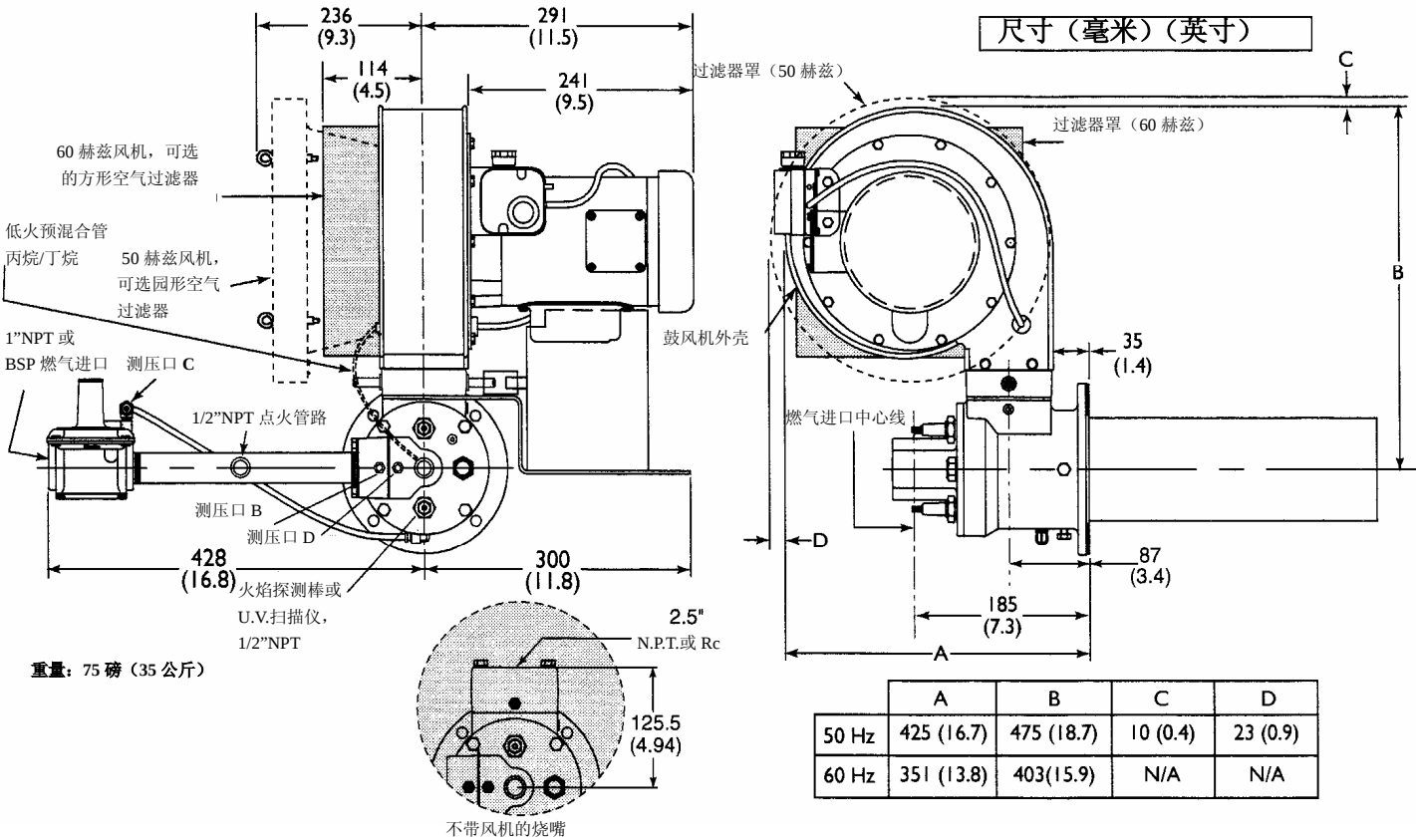
关于贵方应用时 CO 排放的估算, 请与贵方当地的 Eclipse 代表联系。

燃料孔板的Δp 同热量输入的关系

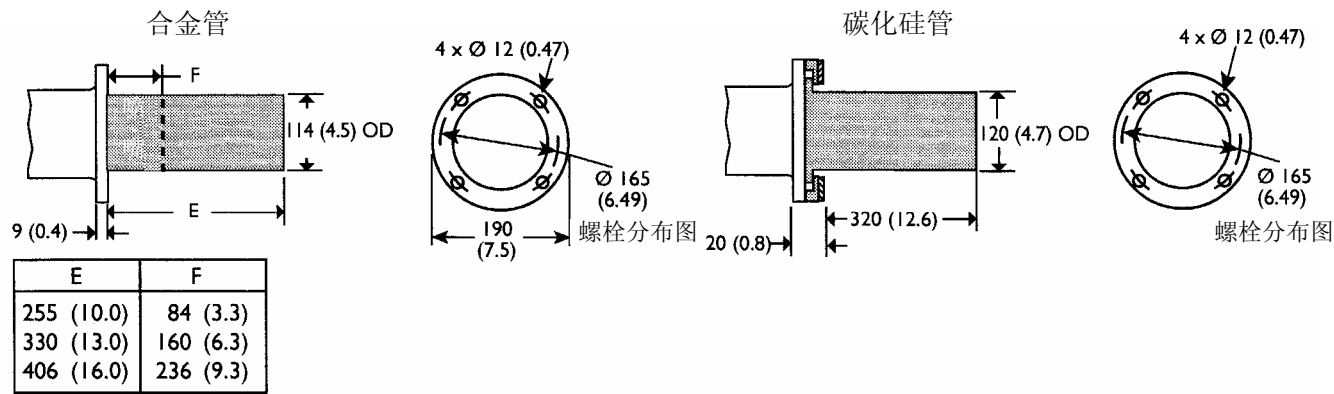


空气孔板的Δp 同热量输入的关系





燃烧管类型



烧嘴装配方式

